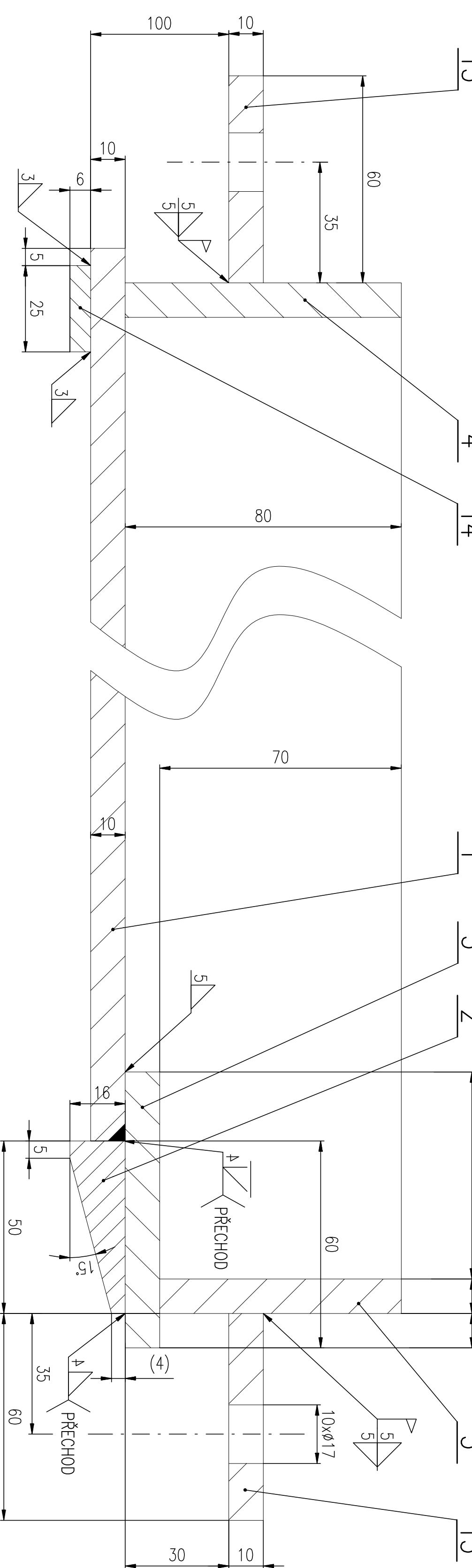
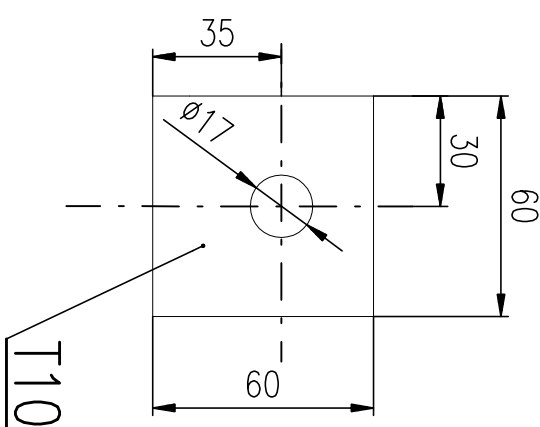


B-B
M 1:1



TVAR POZ. 13
M 1:2



U POZ. 6,9,10,11,12,17 VYŘÍZNOUT VŘEZ DLE POZ. 3 PŘI SESTAVOVÁNÍ
POZ. 2,3,4,5,6,14 SKRUŽIT, POTOM UPRAVIT NA PŘESNOU DÉLKU PŘI SESTAVOVÁNÍ
DOPASOVAT PŘI SESTAVOVÁNÍ

1	PLO 80x10-870	ČSN 42 5522.10	11 375,0	5,4	17	
1	PLO 25x6-216	ČSN 42 5522.10	11 375,0	0,25	16	
1	PLO 25x6-802	ČSN 42 5522.10	11 375,0	0,9	15	
1	PLO 25x6-3400	ČSN 42 5522.10	11 375,0	3,9	14	
10	PLO 80x10-60	ČSN 42 5522.10	11 375,0	0,2	13	
1	PLO 80x10-626	ČSN 42 5522.10	11 375,0	3,9	12	
1	PLO 80x10-1343	ČSN 42 5522.10	11 375,0	8,4	11	
1	PLO 80x10-878	ČSN 42 5522.10	11 375,0	5,5	10	
1	PLO 80x10-1050	ČSN 42 5522.10	11 375,0	6,6	9	
1	PLO 80x10-95	ČSN 42 5522.10	11 375,0	0,6	8	
1	PLO 80x10-195	ČSN 42 5522.10	11 375,0	2,4	7	
1	PLO 80x10-595	ČSN 42 5522.10	11 375,0	3,7	6	
1	PLO 70x10-3130	ČSN 42 5522.10	11 375,0	17	5	
1	PLO 80x10-3340	ČSN 42 5522.10	11 375,0	21	4	
1	PLO 80x10-3200	ČSN 42 5522.10	11 375,0	19	3	
1	PLO 50x16-3200	ČSN 42 5522.10	11 375,0	13	2	
1	P-10-901x3621	ČSN 42 5310.11	11 375,1	172	1	
Číslo části	Název – rozměr	Podklad	Mat. vyřez	Mat. vyřez	Číslo výřezu	Proz.
PŘESNOST ISO 276 – mm						
TOLERANCE ISO 8015						
PROHLÁŠENÍ						
ČÍSLO						
1:10						

ZMENA		DATUM		PODPIS		INDEX	